



catálogo

PACKAGING NON-FOOD



[LE DAMOS VIDA A TUS IDEAS]

/01

CONÓCENOS

La vocación empresarial de la familia HITA se remonta a los años 70, comenzando con una pequeña empresa de plástico y matricería con mucha ilusión y coraje. Con el paso de los años, **PLÁSTICOS HITA** se ha convertido en una empresa de presencia internacional, **líder en la fabricación de moldes y transformación de plásticos por inyección.**

Llevamos **50 años** aportando soluciones plásticas de alta calidad para envases de **alimentación, industria y medicina.**

Comprometidos con el desarrollo sostenible, la innovación, la tecnología, las personas y el medio ambiente.



«Nuestra capacidad, experiencia y vocación de superación, nos impulsa a afrontar retos y desafíos constantemente»

INDICE

PACKAGING

01

Cónocenos

pag. 3

Nuestra historia es nuestra esencia: más de 45 años comprometidos con nuestros productos y nuestros clientes.

02

Sectores

pag. 7

Cada sector tiene unos requerimientos y exigencias que lo convierten en todo un desafío. Tenemos las herramientas para adaptarnos a cualquier sector.

03

Packaging NON-FOOD

pag. 8

Nuestros envases NON-FOOD son ideales para transportar cualquier tipo de producto químico o de limpieza.

04

PH1 - Gama cónica

pag. 9

PH1-280
PH1-660
PH1-750
PH1-880
PH1-1150
PH1-1200
PH1-3800
PH1-4600
PH1-11800
PH1-14000
PH1-17000

05

PH3 - Gama rectangular

pag. 15

PH3-3500
PH3-5800

07

Características

pag. 16

Nuestros envases y productos poseen las más altas prestaciones y garantizan todos los estándares de calidad.

08

Desarrollo productivo

pag. 18

El desarrollo de productos personalizados requiere un minucioso proceso en el que cada fase es crucial para lograr un resultado idóneo y en el que todos los departamentos están implicados.

LEYENDA

ICONOGRAFÍA



peso g



capacidad ml



diámetro mm



altura mm



medidas caja



unidades x caja



medidas palet



unidades x palet

/02

SECTORES

Somos versatilidad y calidad.

Desarrollamos soluciones innovadoras, adaptadas y comprometidas con el producto y el cliente.

Cada sector tiene unos requerimientos y exigencias que lo convierten en todo un desafío, y los productos desarrollados para cada una de las industrias poseen unas características y propiedades que lo hacen único.

Nuestros sectores

Industry
Packaging — { FOOD
NON-FOOD



Industry

Somos capaces de asumir proyectos destinados al sector industrial, con la precisión que éste exige.



Packaging

Diseñamos y producimos todo tipo de envases de alta calidad para productos FOOD y NON-FOOD.

/03

PACKAGING NON-FOOD

Somos capaces de fabricar envases de plástico inyectado de infinidad de volúmenes (desde 280ml hasta 22L) y colores, además de envases transparentes, translúcidos y metalizados.

Ofrecemos la opción de etiquetado IML, adhesivo y re-etiquetado adhesivo.

Aportamos soluciones innovadoras, flexibles y versátiles, para envases de uso no alimentario (pintura, limpieza, perfumería, cosmética, etc).

Nuestros envases cónicos y rectangulares, están diseñados de forma que sean cómodos, fáciles de usar, transportar y llenar de forma segura.

REFERENCIAS HITA PACKAGING NON-FOOD

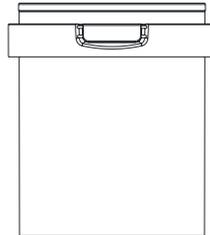
Gama cónica		Gama rectangular	
ENVASE	TAPA	ENVASE	TAPA
PH1-280	PH1-67-65	PH3-3500	PH3-277-181
PH1-660	PH1-96-94	PH3-5800	PH3-277-181
PH1-750	PH1-96-94		
PH1-880	PH1-105-94		
PH1-1150	PH1-107-104		
PH1-1200	PH1-120-112		
PH1-3800	PH1-187-170		
PH1-4600	PH1-187-170		
PH1-11800	PH1-277-256		
PH1-14000	PH1-277-256		
PH1-17000	PH1-281-258		

/04 Packaging NON-FOOD

GAMA CÓNICA

Envase
PH1-280

280 ml
 90 mm
 24,5 g



Tapa
PH1-67-65

74,15 mm
 10,61 mm
 5,3 g

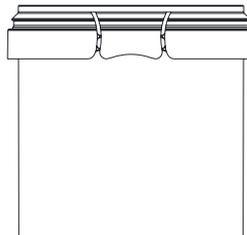
Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 1.900



Embalaje	Paletizado
 581 x 376 x 478	 1.000 x 1.200
 2.250	 45.000

Envase
PH1-660

660 ml
 102,35 mm
 42,8 g



Tapa
PH1-96-94

105,5 mm
 12,25 mm
 11,2 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 1.089



Embalaje	Paletizado
 581 x 376 x 478	 1.000 x 1.200
 1.500	 30.000

LEYENDA
ICONOGRAFÍA

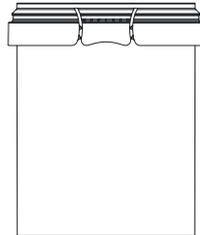


/04 Packaging NON-FOOD

GAMA CÓNICA

Envase
PH1-750

 750 ml
  125 mm
  53,7 g



Tapa
PH1-96-94

 112,9 mm
  12,25 mm
  11,2 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 891



Embalaje	Paletizado
 581 x 376 x 478	 1.000 x 1.200
 1.500	 30.000

Envase
PH1-880

 880 ml
  125 mm
  41,3 g



Tapa
PH1-105-94

 112,9 mm
  8,5 mm
  10,9 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.200 x 800
 -	 3.600



Embalaje	Paletizado
 581 x 376 x 478	 1.200 x 800
 1.500	 30.000

/04 Packaging NON-FOOD

GAMA CÓNICA

Envase
PH1-1150



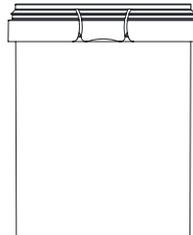
1 L



145,19 mm



60 g



Tapa
PH1-107-104



115,90 mm



12,15 mm



12,3 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 704



Embalaje	Paletizado
 581 x 376 x 478	 1.000 x 1.200
 1.275	 25.5000

Envase
PH1-1200



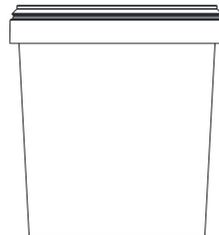
1200 ml



129,25 mm



43,3 g



Tapa
PH1-120-112



124 mm



9,45 mm



14,9 g

Embalaje	Paletizado
 581 x 376 x 478	 1.000 x 1.200
 260	 5.200



Embalaje	Paletizado
 591 x 91 x 386	 1.000 x 1.200
 910	 18.200

LEYENDA
ICONOGRAFÍA



peso g



capacidad ml



altura mm



diámetro mm



unidades x caja



unidades x palet



medidas caja



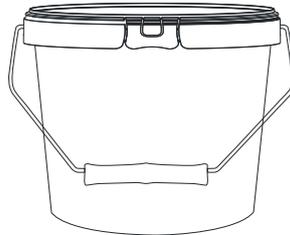
medidas palet

/04 Packaging NON-FOOD

GAMA CÓNICA

Envase
PH1-3800

 3,8 L
  160,09 mm
  129 g



Tapa
PH1-187-170

 198,47 mm
  12,11 mm
  37,3 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.200 x 800
 -	 1.800



Embalaje	Paletizado
 BOLSA	 1.200 x 800
 100	 2.800

Envase
PH1-4600

 4,6 L
  202,23 mm
  166 g



Tapa
PH1-187-170

 198,47 mm
  12,11 mm
  37,3 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 900



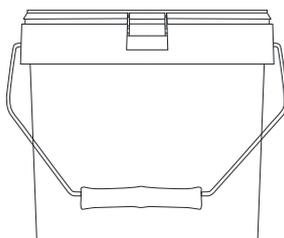
Embalaje	Paletizado
 -	 1.200 x 800
 -	 2.800

/04 Packaging NON-FOOD

GAMA CÓNICA

Envase
PH1-11800

 11,5 L
  241,38 mm
  424,5 g



Tapa
PH1-277-256

 291,7 mm
  16,70 mm
  124 g

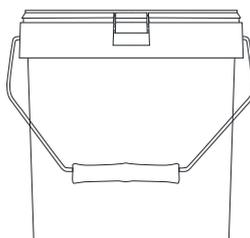
Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 324



Embalaje	Paletizado
 BOLSA	 1.000 x 1.200
 100	 1.296

Envase
PH1-14000

 14 L
  296,54 mm
  542 g



Tapa
PH1-277-256

 291,70 mm
  16,70 mm
  124 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 324



Embalaje	Paletizado
 BOLSA	 1.000 x 1.200
 100	 1.296

LEYENDA
ICONOGRAFÍA

 peso g

 capacidad ml

 altura mm

 diámetro mm

 unidades x caja

 unidades x palet

 medidas caja

 medidas palet

/04 Packaging NON-FOOD

GAMA CÓNICA

Envase
PH1-17000



17 L



323 mm



566 g



Tapa
PH1-281-258



297 mm



18,6 mm



133 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 300



Embalaje	Paletizado
 BOLSA	 1.000 x 1.200
 50	 1.200



peso g



capacidad ml



altura mm



diámetro mm



unidades x caja



unidades x palet



medidas caja



medidas palet

/05 Packaging NON-FOOD

GAMA RECTANGULAR

Envase
PH3-3500



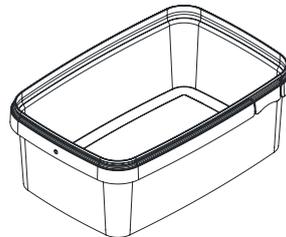
3,5 L



108 mm



175 g



Tapa
PH3-277-181



290 x 193,60 mm



10,75 mm



71,6 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 1.000



Embalaje	Paletizado
 BOLSA	 1.200 x 800
 150	 2.400

Envase
PH3-5800



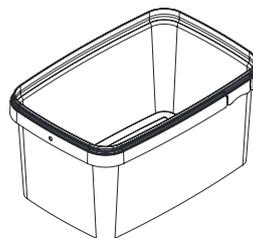
5,8 L



148 mm



200 g



Tapa
PH3-277-181



290 x 193,60 mm



10,75 mm



71,6 g

Embalaje	Paletizado
 -	 1.000 x 1.200
 -	 1.000



Embalaje	Paletizado
 BOLSA	 1.200 x 800
 150	 2.400

LEYENDA
ICONOGRAFÍA



peso g



capacidad ml



altura mm



diámetro mm



unidades x caja



unidades x palet



medidas caja



medidas palet

/06

CARACTERÍSTICAS

Características generales

- Material** POLIPROPILENO (PP) de carácter reciclable
- Tecnología** IML Etiqueta Adhesiva
- Color** Transparente Gama estándar
 Personalizados
- Metalizados



Vida útil

La garantía de cumplimiento de las características definidas en esta catálogo es de 1 año desde la fecha de envío y en condiciones de almacenaje adecuado (entre 5°- 30°C y 30%-75% humedad).



Calidad

Nuestra empresa cuenta con las certificaciones: **ISO 9001**, **ISO 14001**, **ISCC** y nuestros productos están fabricados bajo la **Certificación UNE-EN 15343-2008**



Reciclado

Los envases pueden fabricarse con plástico reciclado proveniente de RSU hasta en un 80% y con hasta un 95% de material reciclado.

Nuestros envases son 100% reciclables.



Temperatura

Adecuado para llenado frío y caliente.



Gama
capacidades



Polipropileno



Reciclable



Estanco



Recerrable



Apilable



Línea de llenado
automática



Para máquinas
de sistema
tintométrico



Cierre de
seguridad



/07

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS DE ETIQUETADO

IML (In Molding Label)

El etiquetado IML (In Mold Labeling) es una solución revolucionaria. Ofrece un **etiquetado de gran calidad y limpieza**, ya que la etiqueta queda perfectamente integrada en el envase del producto mediante el proceso de inyección.

Este material presenta infinitas ventajas, entre ellas, el material es **100% reciclable**, **impermeable**, resistente a rasguños, presenta buena legibilidad de texto y códigos de barras.

El proyecto queda completamente acabado tras la inyección, por lo que no requiere manipulaciones extras.



ETIQUETA ADHESIVA

El sistema de etiquetado adhesivo es un **sistema limpio, ágil, versátil y con una calidad de imagen y acabado excelente**.

Es versátil y se adapta perfectamente a cualquier tipo de envase. Una de las grandes ventajas de utilizar este tipo de decoración es que permite el **re-etiquetado** de envases, siendo una opción sostenible, ya que **reduce** los sobrantes y **reutiliza** material en desuso. Aporta la posibilidad de realizar tiradas más reducidas frente a otras opciones.



/08 Fases del proyecto

DESARROLLO PRODUCTIVO

**FASE
CREACIÓN**

De la idea al prototipo en tiempo record



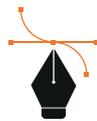
IDEA

Lo primero es fijar una reunión inicial con el cliente para establecer las peticiones y requerimientos de su proyecto.

Posteriormente la presentación del producto que le ofrecemos para su marca: opciones de formas, materiales, colores y acabados.

SEMANA 1

SEMANA 2



INGENIERÍA DE PRODUCTO

A partir de ahí, nuestro Dpto. Técnico y de Marketing se pondrá manos a la obra para el desarrollo del producto personalizado y sus opciones de etiquetado.

PROTOTIPO 3D

Gracias a la tecnología de impresión en 3D obtendremos un primer prototipo que será una copia prácticamente igual del envase definitivo para comprobar y validar el diseño.



SEMANA 3-4

MOLDE PILOTO

Cuando recibimos la confirmación y aprobación del cliente, el Dpto. de Matricería pasará a la fabricación del molde piloto para validar el producto.



**FASE
PRODUCCIÓN**

Del molde definitivo al lineal



INDUSTRIALIZACIÓN

Tras las pruebas del molde piloto y evaluar su repercusión en el mercado, se fabrica el molde definitivo y se industrializa el proceso. Tras unos días de pruebas y ajustes del molde definitivo, todo está listo para comenzar con la producción.



SEMANA 12



PRODUCCIÓN

En función de las necesidades del cliente, en Plásticos Hita adaptamos nuestro proceso de fabricación de los envases, asegurando siempre un stock de seguridad acordado previamente con el cliente.

SEMANA 14



COMERCIALIZACIÓN / DISTRIBUCIÓN

Una vez finalizada la producción, y tras comprobar que todos los envases están en perfecto estado, se embalan y se trasladan hacia su destino.



CENTRAL GRANADA

C/ Los Arroyos, 12
18130 Escúzar
Granada
Tlf: 958 571 136
info@plasticoshita.com

DELEGACIÓN VALENCIA

C/ Fusters, 3-4-5 (Pol. Ind. S-13)
46394 Ribarroja del Turia
Valencia
Tlf: 961 117 943



www.plasticoshita.com